

Containers vol met Schotels

Alexander Wiese



Jiraporn Tangpiroontham is de president van schotelantennefabrikant INFOSAT

INFOSAT in Bangkok, Thailand, bestaat nog maar sinds 2006. Verrassend genoeg was de hoofdreden voor het oprichten van dit bedrijf het wereldkampioenschap voetbal: echt iedereen in Thailand wilde een schotelantenne installeren maar er was er werkelijk geen één meer. "Wij produceren elke maand wel liefst 5000 schotels", verklaart Jiraporn Tangpiroontham, "en wanneer het nodig is kunnen we de productie opvoeren tot 8000". Jiraporn is de president van het bedrijf en blijkt ook nog eens de vrouw te zijn van Niran Tangpiroontham, manager van INFOSAT Intertrade, één van de grootste groothandelaren op satellietgebied in Thailand.

INFOSAT produceert draadgazen antennes die in grootte variëren tussen 1,6 en 3,1 meter diameter. De onderdelen voor elke schotel worden gebouwd uit de aangeleverde ruwe materialen in hun productiefaciliteit en dan klaargemaakt voor verzending. "We hebben vier bestelwagens en twee zware transportwagens die we gebruiken om de antennes bij onze klanten af te leveren en naar onze overzeese expediteurs te sturen voor export", verklaart Jiraporn.

Er passen 80 exemplaren van de 3,1 meter antenne in een 20 voet container. Datzelfde formaat container kan ook wel liefst 200 van hun 1,6 meter schotels bevatten. "Je kunt een container met grote schotels krijgen voor US\$ 11,200 terwijl een container met de kleinere schotels je maar US\$ 7000 armer maakt", vertelt Jiraporn terwijl ze begint aan haar verkooppraatje. Dat houdt in, dat een losse 3,1 meter schotel ongeveer US\$ 140 kost terwijl een 1,6 meter schotel je maar US\$ 35 kost. "Deze prijzen zijn FOB (free on board) Bangkok. Diegenen die in deze aantallen inkopen worden door ons Mega dealers genoemd", merkt Jiraporn op. Een Gewone dealer kan antennes inkopen in kleinere hoeveelheden beginnend bij 10 maar in dat geval gaat de prijs uiteraard omhoog.

90% van hun klanten geeft de voorkeur aan hun schotel in het zwart. Jiraporn is hier niet zo heel erg blij mee. "Wanneer we ze niet zouden hoeven te schilderen zouden ze 10% goedkoper zijn en het natuurlijke aluminium is veel minder gevoelig". Jiraporn heeft 30 medewerkers onder zich werken. Een tamelijk grote luidspreker vult de hele fabriek met muziek en één keer per jaar worden alle medewerkers uitgenodigd voor een driedaagse excursie.

"We zijn net één grote familie", merkt Jiraporn trots op. De medewerkers werken van maandag tot zaterdag gedurende acht uur per dag.

Jiraporn overweegt haar productexport uit te gaan breiden. "We zijn op zoek naar groothandelaren over de hele wereld, overal waar gebruik gemaakt wordt van grote schotels", zegt ze terwijl ze hieraan toevoegt "en dat is toch eigenlijk iedereen, niet waar?"



INFOSAT's productiefaciliteiten in Bangkok. De blauwe toegangsdeur is normaliter gesloten en wordt constant bewaakt door een beveiligingsmedewerker.



Eén van INFOSAT's bestelwagens. Op de voorgrond zijn dozen met coaxkabel te zien.

Van Draadgaas naar Container: Hoe een Draadgazen Schotel gemaakt wordt

1: Van de drie meter lange aluminium staven worden de segmenten op maat gesneden en vervolgens in de juiste vorm gedrukt gebruik makend van de machine op de achtergrond.

2: Kwaliteitscontrole: de gebogen segmenten worden op nauwkeurigheid getest.

3: De gebogen segmenten worden op een vorm geplaatst en dan aan elkaar gelast.

4: Het draadgaas arriveert voorgesneden in rechthoekige vormen en wordt op een metalen vorm van een paneel geplaatst en dan op maat gesneden. Het resultaat is vervolgens de driehoekige vorm van het paneel.

5: De draadgazen panelen worden naast elkaar geplaatst en dan aan elkaar geschroefd.

6: Hier worden de montagesystemen in elkaar gezet. De klant moet besluiten of de antenne een vast montagesysteem zou moeten hebben of één die hem geschikt maakt voor een antenemotor. Alleen de kleinste 1,6 meter antenne kan voorzien worden van een gecombineerd montagesysteem.

7: De stangen voor de polaire montagehouder worden op maat gesneden.

8: Meerdere paneelsegmenten worden gezamenlijk verpakt afhankelijk van de maat. De verzendozen worden ter plaatse op maat gesneden.

9: Het eindresultaat: alle materialen worden geproduceerd, verpakt en gereedgemaakt voor de container om wereldwijd bezorgd te kunnen worden.

